

Weltneuheit PURe®

Eine neue Farbtechnologie für den Offsetdruck

PURe ist die reine Farbserie für Akzidenz- und Verpackungsdrucker, die Wert auf Sicherheit, Arbeitsschutz und Verbraucherschutz legen. Das umweltfreundliche Farbsystem ist kennzeichnungsfrei und auf fast allen Maschinentypen (Schön- und Widerdruck, Geradeausmaschinen) verdruckbar. PURe deckt eine breite Substratvielfalt ab und erreicht beim Druck auf Naturpapier eine exzellente Brillanz und Plastizität. Auf saugenden Bedruckstoffen trocknet es deutlich schneller als konventionelle Offsetfarben. Die zum Patent angemeldete Farbtechnologie von PURe vereint damit die besten Eigenschaften aus beiden Welten: Nachhaltigkeit und Umweltfreundlichkeit, gepaart mit einer raschen Trocknung und Weiterverarbeitung.

PURe-Farbtechnologie: nachhaltig und nachwachsend sowie sehr schnell trocknend.

Technologisch ist PURe als neuartige, dritte eigenständige Farbtechnologie anzusehen, in der der Farbfilm, induziert durch das Wegschlagen der Flüssigkomponenten, in einer Art Selbstpolymerisation verfilmt. Dadurch werden weiterführende Prozesse wie Falzen oder Laminieren zügig möglich. Als Weltneuheit kommt PURe **vollständig ohne die Verwendung von potentiell toxischen Metalltrocknern (Kobalt oder andere Metallseifen) oder Photoinitiatoren** aus.

Aufgrund der Reaktivität von PURe ist streng darauf zu achten, dass PURe nicht mit anderen Farbsystemen und nicht empfohlenen Hilfsmitteln (Waschmittel, Verdüner ...) vermischt wird, da dies zu einer spontanen Aushärtung (auch in der Druckmaschine) führen kann.

Quellversuche mit Walzenmaterialien zeigen, dass mit Mischwalzen die besten Ergebnisse erzielt werden. So existieren positive Erfahrungen/Quelltests mit Walzenmaterialien namhafter Hersteller. Tests und auch der produktive Einsatz auf konventionellen Walzenmaterialien sollte in der Regel problemlos gelingen. Reine UV-Walzenbezüge hingegen dürfen nicht verwendet werden, da sie zusammen mit dem PURe-Farbsystem zu starkem Quellen neigen.

PUR e kommt nach umfangreichen Tests mit drucktechnischen Hinweisen und einer klaren Empfehlung von Druckmaterialien an den Markt. Dieses Bündel umfasst neben den Walzenbezügen auch Gummitücher, Waschmittel oder Feuchtmittelzusätze. Derart fein abgestimmt, kann sich der einzigartige Trocknungsmechanismus von PUR e voll entfalten.

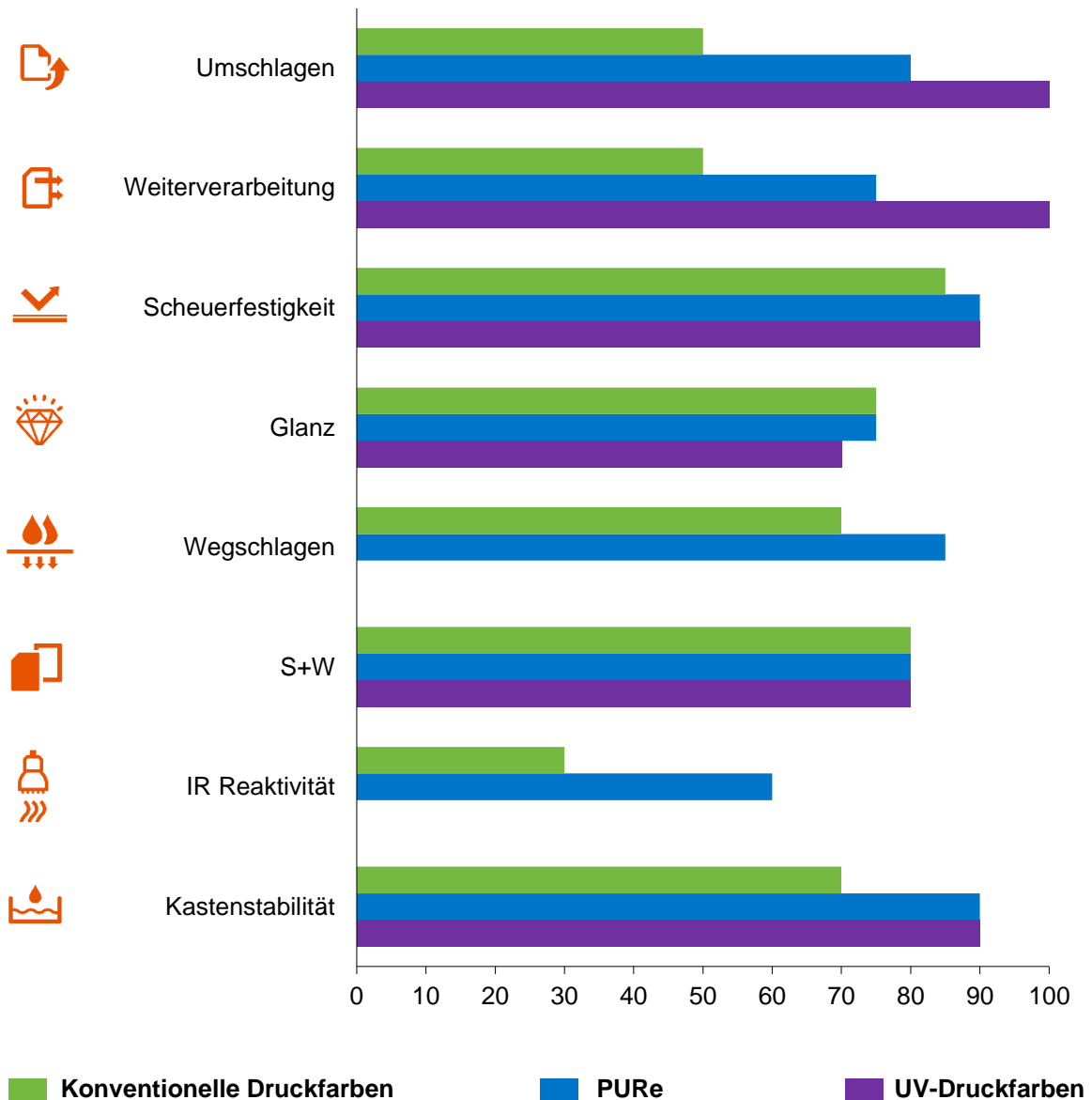
Die PUR e-Serie ist kastenstabil und nach bisherigen Erfahrungen sowohl im Geradeaus-, wie auch im Schön- und Widerdruck zu verwenden. Sie zeichnet sich durch schnelle Trocknung aus und ermöglicht dem Drucker eine sehr schnelle Weiterverarbeitung.

Als moderne Farbserie ermöglicht sie dem Drucker die Anforderung der ISO 12647-2 und eine sehr neutrale Graubalance einzuhalten. Aufgrund der schnellen Trocknung erscheinen die Bilder, vor allem auf stark saugenden Bedruckstoffen, sehr plastisch.

In der Bewertung der Eigenschaften Umschlagen, Weiterverarbeitung und Kastenstabilität ist die PUR e-Serie klassischen ölbasierenden Systemen überlegen (siehe Diagramm nächste Seite).

EIGENSCHAFTEN

PUR e lässt sich bei einem hervorragenden Karbonieverhalten vielseitig und flexibel weiterverarbeiten. Die Veredelungsoptionen auf mit PUR e bedruckten Produkten sind umfassend: Heiß- und Kaltfolienprägung sind ebenso qualitativ hochwertig möglich wie das Laminieren und Kaschieren.



ECHTHEITEN

	Nr.	Licht	Lasur	Sprit	Nitro	Alkali
PUR e Y	8000005	5	+	+	+	+
PUR e M	8000006	5	+	+	+	-
PUR e C	8000007	8	+	+	+	+
PUR e K	8000008	8	-	+	+	+

+ Eigenschaft gegeben - Eigenschaft nicht gegeben

DRUCKHILFSMITTEL

Additiv	Nr.
Waterfit PUR e	2202
Washfit PUR e (VOC frei EU)	2301
Washfit PUR e (VOC frei CH)	2305
Cleanfit fount	617
Cleanfit rollerpaste	1199
Printing oil PUR e	2181

Hinweis: Diese technische Beschreibung soll Sie informieren und beraten. Sie entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand. Da der konkrete Anwendungsfall jedoch von einer Vielzahl von Faktoren abhängig ist, auf die wir keinen Einfluss haben, kann eine Garantie für den Druckausfall nicht abgeleitet werden.

PURe-Farbtechnologie im Vergleich zu den bekannten Offsetsystemen

Bewährte und neue Farbtechnologie für den Bogenoffsetdruck

Ab sofort gibt es drei statt zwei Farbkategorien für den Bogenoffset. Als ein eigenständiges, drittes Farbsystem neben ölbasierten und strahlenhärtenden Offsetfarben positioniert, überzeugt PURe. Das PURe-Farbsystem stellt sich voll in den Dienst von Druckern, die ihre Aufträge umweltschonend abwickeln wollen. Die ölbasierten Farbsysteme haben einen hohen Grad der Nachhaltigkeit erreicht und sind marktbeherrschend. Schneller weiterzuverarbeiten und mit Investitionen in die Technologie verbunden sind strahlenhärtende Farbsysteme. PURe als komplett neuartige Farbtechnologie bietet eine absolut nachhaltige Rezeptur, schnelle Weiterverarbeitung und ist völlig ohne Metalltrockner und Photoinitiatoren.

1. Klassisch ölbasierte Farbsysteme: nachhaltig und nachwachsend.

Diese besitzen mengenmäßig den größten Anteil unter den Farbsystemen im Bogenoffset, sind ausgereift und weit verbreitet. Sie trocknen durch Wegschlagen und oxidative Trocknung. Dieser Prozess benötigt Metallseifen, Luftsauerstoff und Zeit. Mit Erfindung der mineralölfreien Druckfarben durch die Epple Druckfarben AG im Jahre 1994 liegt ein wesentlicher Vorteil dieser ölbasierten Systeme in der Nachhaltigkeit der Produkte. So sind knapp 80 % der Rohstoffe für solche Offsetsysteme auf Basis nachwachsender Rohstoffe.

2. Strahlenhärtende Farbsysteme: sehr schnell trocknend, kennzeichnungspflichtig.

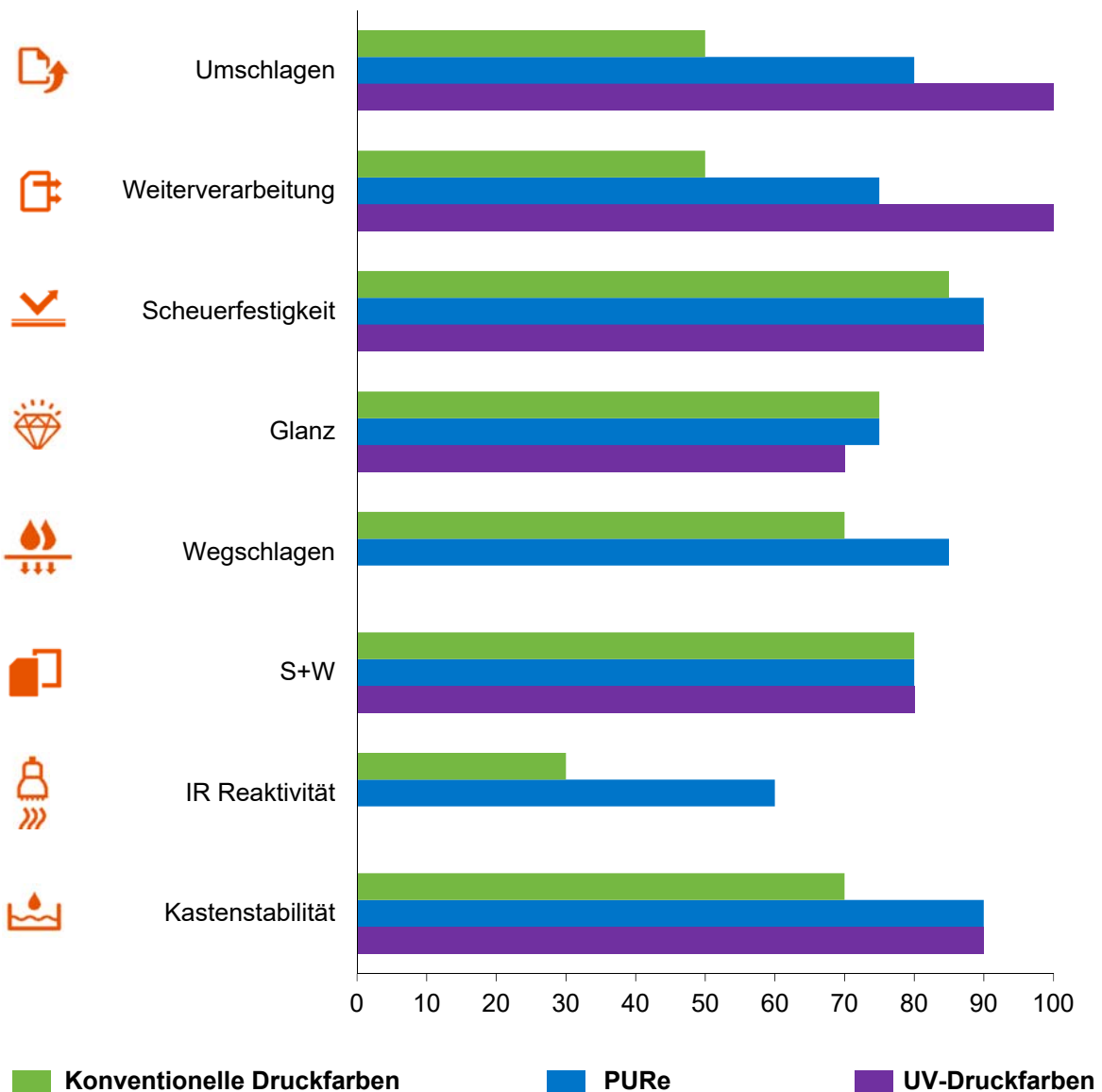
Bei strahlenhärtenden Farbsystemen kommt es zu einer strahleninduzierten Polymerisation der Bindemittel. Diese „Trocknung“ (Vernetzung) geschieht in Sekundenschnelle. Der Vorteil der strahlenhärtenden Offsetsysteme liegt vor allem in ihrer schnellen Trocknung. Hierfür bedarf es jedoch zusätzlicher technischer Ausrüstung in Form von energieverbrauchenden Strahlersystemen. In der Nachhaltigkeit sind strahlenhärtende Systeme den klassischen ölbasierten Systemen stark unterlegen, da auch die Binde- und Lösemittel normalerweise Syntheseprodukte aus der Petrochemie sind. Zudem sind diese Farben in der Regel als wassergefährdend, reizend und manchmal sogar als toxisch zu kennzeichnen.

PURE: eine dritte komplett neuartige Farbtechnologie

PURE-Farbtechnologie: nachhaltig und nachwachsend sowie sehr schnell trocknend.

Die zum Patent angemeldete Farbtechnologie von PURE vereint die besten Eigenschaften aus beiden Welten: Nachhaltigkeit und Umweltfreundlichkeit, gepaart mit einer raschen Trocknung und Weiterverarbeitung. Technologisch ist PURE als neuartige, dritte eigenständige Farbtechnologie anzusehen. Der Farbfilm, induziert durch Wegschlagen der Flüssigkomponenten, verfilmt in einer Art Selbstpolymerisation. Dadurch werden weiterführende Prozesse wie Falzen o. Laminieren zügig möglich. Als Weltneuheit kommt PURE **vollständig ohne** die Verwendung von potentiell toxischen Metalltrocknern (Kobalt o.a. Metallseifen) oder Photoinitiatoren aus.

EIGENSCHAFTEN



Hinweis: Diese technische Beschreibung soll Sie informieren und beraten. Sie entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand. Da der konkrete Anwendungsfall jedoch von einer Vielzahl von Faktoren abhängig ist, auf die wir keinen Einfluss haben, kann eine Garantie für den Druckausfall nicht abgeleitet werden.

Hinweise: Farbwechsel auf PURE®

Grundsätzlich ist zu beachten, dass alle Reinigungsmittel die bisher bei konventionellen Farben zum Einsatz kamen (z.B. Antihautmittel, Spezialreiniger LotoTec, Pro Aqualis, etc.) mit PURE Farben reagieren können und daher nicht verwendet werden dürfen. Außerdem stellen die sorgfältigen Vorbereitungen zur Reinigung des Feuchtmittelkreislaufs und der Farbwalzen sicher, dass möglichst keine Wechselwirkungen zwischen konventionellen Farbe und PURE stattfinden.

1. Feuchtsystem

- System mit **Cleanfit fount 617** spülen und dabei alle Filter erneuern und Behälter reinigen (Achtung: Zwischentank). Bei Starker Verschmutzung evtl. wiederholen
- auf **Waterfit PURE 2202** (4%) wechseln, IPA 0% bis max. 5%, Feuchtsystem einlaufen lassen danach nochmals entleeren und wieder befüllen

2. Waschmittelsystem

- Sicherstellen welches Gummituch- und Gegendruckwaschsystem installiert ist. Bei vorge-tränkten Waschtüchern muss bereits im Vorfeld über unseren Kooperationspartner Huber in Troisdorf entsprechende Waschwickel organisiert werden.
- Wechsel auf **Washfit PURE 2301**. Waschprogramm anpassen > mehr Wasser > evtl. mehr Waschmittel und längere Waschintervalle. Die „alte“ Farbe abrakeln und Gummi- und Gegendruckzylinder reinigen. Dies stellt sicher, dass die PURE Farbe nicht mit konventionellen Waschmitteln in Verbindung kommt.

3. Druckwerke reinigen

- Farbkästen gründlich reinigen und Farbkastenfolien wechseln
- Farbwalzen inkl. Feuchtauftragswalze mit **Washfit PURE 2301** abrakeln, dabei Walzenjustage und Funktion des Rakels
- **Cleanfit rollerpaste 1199** auftragen und für mind. 15 min einwirken lassen, Vorgang ggf. wiederholen. Danach jedes Mal mit Waschmittel und Wasser abrakeln

- Die Druckwalzen mit **Printing oil PURE 2181** einlaufen, mindestens für 30 – 60 min. einwirken lassen und danach abrakeln
- Dosierwalzen mit IPA reinigen. Spezialwaschmittel können für PURE nicht geeignet sein

4. Start mit PURE® Farben

- Platten wechseln (Verträglichkeit mit PURE bzw. Waschmittel sicherstellen), Auftrag laden, Farbeinlauf und mit leicht reduzierter Feuchtmittelmenge starten
- Idealerweise sollte für jedes Druckwerk eine Feuchtmitteltestform (es genügt auch eine 50%ige Rasterfläche) zur Ermittlung der Feuchtwerkseinstellung abgedruckt werden
- Mindestens 5.000 Druckbogen mit Testform (hohe Farbbelegung) abdrucken, Inlineregung abschalten oder nur langsam regeln
- Zwischendurch wenn nötig Farbe nochmals abrakeln
- Nach dem Andrucken Farbwerke abrakeln, Gummitücher waschen und Feuchtwalzen mit IPA reinigen
- Jetzt kann der erste Auftrag mit PURE begonnen werden

PRODUKTÜBERSICHT

	Artikelnummer	Starterpaket PURE 1	Starterpaket PURE 2
		4 Druckwerke*	8 Druckwerke*
Farbe	PUR e Yellow 8000005	1 x 20 kg	1 x 40 kg
	PUR e Magenta 8000006	1 x 20 kg	1 x 40 kg
	PUR e Cyan 8000007	1 x 20 kg	1 x 40 kg
	PUR e Black 8000008	1 x 20 kg	1 x 40 kg
Feuchtmittelzusatz	Waterfit PUR e 2202	2 x 20 l	4 x 20 l
Waschmittel**	Washfit PUR e 2301	2 x 20 l	4 x 20 l
	Washfit PUR e 2305	2 x 20 l	4 x 20 l
Sonstiges	Cleanfit fount 617	1 x 10 l	2 x 10 l
	Cleanfit rollerpaste 1199	2 x 950 g	4 x 950 g
	Printing oil PUR e 2181	2 x 1 l	4 x 1 l

*) die Mengenangaben beziehen sich auf eine 70/100 Maschine. Sollte es sich um eine kleinere oder größere Maschine handeln müssen die Mengen entsprechend angepasst werden.

**) Die Auswahl des entsprechenden Waschmittels sollte nach Rücksprache mit Epple Druckfarben AG erfolgen. Je nach Maschinenkonfiguration, Wascheinrichtung etc., sollte hier individuell entschieden werden.

Hinweis: Diese technische Beschreibung soll Sie informieren und beraten. Sie entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand. Da der konkrete Anwendungsfall jedoch von einer Vielzahl von Faktoren abhängig ist, auf die wir keinen Einfluss haben, kann eine Garantie für den Druckausfall nicht abgeleitet werden.

PURe Deinkbarkeit

Druckprodukte aus Recyclingpapier schneiden in Bezug auf Ressourcenverbrauch, Abwasserbelastung, Wasser- und Energieverbrauch wesentlich günstiger ab als Papierprodukte mit überwiegendem Primärfaseranteil.

Die aktuell durch den europäischen Altpapierrat angestrebte Quote liegt bei 74 % bis 2020. Das geplante Verpackungsgesetz der Bundesregierung sieht im aktuellen Entwurfsstadium sogar eine Recyclingquote von 90 % bis 2020 vor.

Wesentliche Voraussetzung für die Recyclierbarkeit von Druckprodukten ist die Deinkbarkeit. Gemäß INGEDE-Methode 11 gibt es folgende Einteilung:

Score (Punktzahl)	Bewertung der Deinkbarkeit
71 – 100 Punkte	Gut
51 – 70 Punkte	Befriedigend
0 – 50 Punkte	Ausreichend
Negativ (mindestens ein Schwellenwert verfehlt)	Nicht zum Deinking geeignet

Die verschiedenen Bogenoffset-Farbtechnologien zeigen sehr unterschiedliche Deinkingverhalten¹

¹ Definition Deinkingverhalten : Die Druckerzeugnisse gelten als nachweislich deinkbar, wenn sie nach Anwendung von INGEDE-Prüfmethoden die Richtwerte der „Deinkability Scorecard“ und bei Klebstoffapplikationen die „Removability Scorecard“ des Europäischen Altpapierrates (ERPC) einhalten. (Quelle: Vorgaben zur Vergabe des Blauen Engels RAL-UZ 195)

DEINKINGVERHALTEN

Verschiedene Farbtechnologien im Vergleich

- **Strahlenhärtende Systeme**, wie zum Beispiel UV-EB, UV-LED, sind in der Regel **nicht zum Deinking geeignet**.
- **Konventionelle ölbasierende Druckfarben** erreichen erfahrungsgemäß in Kombination mit **gestrichenen Papieren** einen Score von 95 – 100 Punkten (Höchstpunktzahl) und somit eine „**gute Deinkbarkeit**“. Die Deinkbarkeit dieser Farbsysteme zusammen mit **ungestrichenen** Papieren führt in der Regel zu einem deutlich schlechteren Deinkingverhalten. Die Scorewerte liegen bei **ca. 70 – 75 Punkten**. Die führt bei gleichzeitig häufig schlechter Faserausbeute (< 65 % als Grenzwert für die positive Bewertung) zu einer Bewertung als „nicht zum Deinking geeignet“):
- **Die neuartige PURE-Farbtechnologie** vereinbart, trotz schneller Trocknung, farbtechnisch **sehr gute Deinkbarkeitseigenschaften**, sowohl auf **gestrichenen** als auch auf **ungestrichenen Papieren**. Die Scorewerte liegen jeweils bei 92 – 98 Punkten.

Zu den Einzelmesswerten dieser Untersuchung der Deinkbarkeitseigenschaften unserer PURE Farben verweisen wir auf das beigefügte Prüfzertifikat der Papiertechnischen Stiftung (PTS) vom 13.09.2017.

Hinweis: Diese technische Beschreibung soll Sie informieren und beraten. Sie entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand. Da der konkrete Anwendungsfall jedoch von einer Vielzahl von Faktoren abhängig ist, auf die wir keinen Einfluß haben, kann eine Garantie für den Druckausfall nicht abgeleitet werden.

Waterfit PRe 2202

für alkoholfreien Druck geeignet

Einsatzgebiet	Bogenoffset, Alkoholflechtwerke und konventionelle Feuchtwerke. Wasser mit Hydrogenkarbonat < 200 mg/l.
Zudosierung	4 %, 0 - 5 % Isopropylalkohol.
Eigenschaften	Neben den Eigenschaften eines modernen Feuchtmittelzusatzes, wie gutes Freilaufverhalten, geringe Wasserführung, Verhinderung des bakteriellen Befalls innerhalb des gesamten Mischsystems, wird zusätzlich, durch ein speziell konzipiertes Puffersystem, das Auftreten von Kalkablagerungen verhindert. Außerdem verfügt der Zusatz über eine hohe Konzentration an oberflächenaktiven Substanzen. Diese ermöglichen eine deutliche IPA-Reduzierung im Bogenoffset, auch bei hohen Geschwindigkeiten. Wirkt Tonerscheinungen auf CtP-Platten entgegen und schützt die Bildstellen der Platte vor Verschleiß.
pH – Wert	4,7 – 4,8 im Konzentrat, 5,0 – 5,5 je nach Wasserqualität und Zudosierung in der Verdünnung.
Leitfähigkeit	7,5mS – 8,5mS im Konzentrat, ca. 270 µS/1 % Zugabe in das Feuchtmittel.
Farbe	blau / gräulich
Dichte:	1,06 kg/l
Flammpunkt	> 63° C
Kennzeichnung	vor Frost schützen
Gebindegrößen	20 kg, 200 kg, 1000 kg
Lagerung	0 – 35 °C, nicht der direkten Sonnenstrahlung aussetzen. Innerhalb von 6 Monaten nach Lieferung aufbrauchen.
Anmerkung	Zum Umfüllen Pumpen aus Kunststoff verwenden.

Hinweis: Diese technische Beschreibung soll Sie informieren und beraten. Sie entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand. Da der konkrete Anwendungsfall jedoch von einer Vielzahl von Faktoren abhängig ist, auf die wir keinen Einfluß haben, kann eine Garantie für den Druckausfall nicht abgeleitet werden.

PRODUKTINFORMATION

Washfit PURe 2301

VOC-frei nach EU-Vorgabe

Washfit PURe 2301 ist eine innovative Neuentwicklung für Reinigungsanwendungen im Offsetdruck. Washfit PURe 2301 wurde unter besonderer Berücksichtigung von Umwelt- und Nachhaltigkeitsaspekten entwickelt. Es ist die ideale Ergänzung beim Druck mit PURe Farben.

EIGENSCHAFTEN

- Starke Reinigungswirkung
- Wassermischbar
- Korrosionshemmend
- Sehr geringe Geruchsentwicklung
- Frei von Mineralöl
- VOC-frei nach EU-Vorgabe
- Flammpunkt >125 °C
- Zur manuellen Anwendung und für die automatische Waschanlage
- Wirtschaftlich im Verbrauch
- Leicht biologisch abbaubar
- Keine Gefahrstoffkennzeichnung nach Verordnung (EG) Nr.1272/2008 (CLP)

ANWENDUNG

- Washfit PURe 2301 mit feuchtem Reinigungstuch auftragen, anschließend Farbe und Papierstaub abwaschen.
- Mit frischem Reinigungstuch trockenreiben.
- Farbwalzen pur oder mit Wasser verdünnt auf Walzen sprühen und abrakeln.
- Anwendung im automatischen Waschsysteem gemäß Waschprogramm.
- Bei hoher Papierstabverschmutzung empfiehlt es sich, mehr Wasser zu dosieren.

Hinweis: Diese technische Beschreibung soll Sie informieren und beraten. Sie entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand. Da der konkrete Anwendungsfall jedoch von einer Vielzahl von Faktoren abhängig ist, auf die wir keinen Einfluß haben, kann eine Garantie für den Druckausfall nicht abgeleitet werden.

PRODUKTINFORMATION

Washfit PRe 2305

VOC-frei nach Schweizer Vorgabe

Washfit PRe 2305 ist eine innovative Neuentwicklung für Reinigungsanwendungen im Offsetdruck. Washfit PRe 2305 wurde unter besonderer Berücksichtigung von Umwelt- und Nachhaltigkeitsaspekten entwickelt. Es ist die ideale Ergänzung beim Druck mit PRe Farben.

EIGENSCHAFTEN

- Starke Reinigungswirkung
- Wassermischbar
- Korrosionshemmend
- Sehr geringe Geruchsentwicklung
- Frei von Mineralöl
- VOC-frei nach Schweizer Vorgabe (Dampfdruck < 0,1 mbar bei 20 °C, Siedepunkt > 240 °C)
- Flammpunkt >125 °C
- Zur manuellen Anwendung und für die automatische Waschanlage
- Wirtschaftlich im Verbrauch
- Leicht biologisch abbaubar
- Keine Gefahrstoffkennzeichnung nach Verordnung (EG) Nr.1272/2008 (CLP)

ANWENDUNG

- Washfit PRe 2305 mit feuchtem Reinigungstuch auftragen, anschließend Farbe und Papierstaub abwaschen.
- Mit frischem Reinigungstuch trockenreiben.
- Farbwalzen pur oder mit Wasser verdünnt auf Walzen sprühen und abrakeln.
- Anwendung im automatischen Waschsysteem gemäß Waschprogramm.
- Bei hoher Papierstaubverschmutzung empfiehlt es sich, mehr Wasser zu dosieren.

Hinweis: Diese technische Beschreibung soll Sie informieren und beraten. Sie entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand. Da der konkrete Anwendungsfall jedoch von einer Vielzahl von Faktoren abhängig ist, auf die wir keinen Einfluß haben, kann eine Garantie für den Druckausfall nicht abgeleitet werden.

PRODUKTINFORMATION

Cleanfit fount 617

Reinigungskonzentrat für Feuchtwassersysteme

Konzentrat zur Intensivreinigung von Wasserkreisläufen im Offsetdruck und zur antibakteriellen Sanierung dieser Systeme.

EIGENSCHAFTEN

Dichte:	1,05 g/cm ³
pH-Wert:	12 im Konzentrat, 11 in der Verdünnung
Farbe:	grünlich
Flammpunkt:	> 100 ° C

ANWENDUNG

1. Altes Wasser komplett ablassen
2. Sicherstellen, dass die Reinigungsflüssigkeit nicht auf die Feuchtwalzen einwirken kann
3. Reiniger 5 %ig zudosieren (z.B. über FM-Doser)
4. Wasser 3 – 5 Stunden im Kreislauf pumpen
5. Bei übermäßiger Schaumbildung 5 Verschlusskappen Entschäumer für Feuchtmittel zusetzen
6. Wasser ablassen
7. Feuchtmittelzusatz (zur Neutralisation des pH-Wertes) an Doser anschließen und 5 % einstellen
8. Mischsystem neu befüllen und ca. 15 Min. im Kreislauf pumpen
9. Bei übermäßiger Schaumbildung 3–5 Verschlusskappen Entschäumer für Feuchtwasser zusetzen
10. Wasser ablassen
11. Mischsystem ohne Zusatz neu befüllen und mit reinem Wasser spülen
12. Wasser ablassen und so lange mit Wasser spülen, bis es relativ klar ist (mind. 4x)
13. Nach letztem Spülgang Wasser einige Stunden im System stehen lassen (wenn möglich)
14. Vor Druckbeginn Wasser noch einmal komplett ablassen

KENNZEICHNUNG

UN 1824, Klasse 8, Verpackungsgruppe III

VERPACKUNG

10 l

Dieses technische Merkblatt soll Sie informieren und beraten - es entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand. Da der konkrete Anwendungsfall jedoch von einer Vielzahl von Faktoren abhängig ist, kann eine Garantie für den Druckausfall daraus nicht abgeleitet werden.

PRODUKTINFORMATION

Cleanfit rollerpaste 1199

Cleanfit rollerpaste 1199 ist eine mit besonderen Wirkstoffen kombinierte Spezialpaste zur Tiefenreinigung der Farbwalzen von Druckmaschinen.

Nach dem Auftrag auf die Farbwalzen dringt die Druckwalzenreinigungspaste in die Walzen ein und löst die Farbreste aus der Tiefe heraus. Die Anwendung empfiehlt sich vor allem dann, wenn schnell von dunklen auf helle Farben gewechselt werden muss. Die Walzen erhalten ihre Farbannahmefähigkeit zurück. Glanzglätte und Blanklaufen werden verhindert.

EINSATZGEBIETE

Buch- und Offsetdruck: Kunststoffwalzen, Gummiwalzen

ANWENDUNG

Es empfiehlt sich, die Walzen vor Anwendung der Reinigungspaste mit normalem Waschmittel zu waschen. Dann Cleanfit rollerpaste 1199 mit einer Spachtel auftragen und kurze Zeit auf den Walzen verreiben, so dass eine gleichmäßige Verteilung gewährleistet ist.

Danach wieder mit einem normalen Waschmittel abwaschen.

Cleanfit rollerpaste 1199 sollte nicht über einen längeren Zeitraum auf den Walzen bleiben, wie z.B. beim Leerlaufen eines Druckwerkes bei Mehrfarbenmaschinen.

Hinweis: Diese technische Beschreibung soll Sie informieren und beraten. Sie entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand. Da der konkrete Anwendungsfall jedoch von einer Vielzahl von Faktoren abhängig ist, auf die wir keinen Einfluß haben, kann eine Garantie für den Druckausfall nicht abgeleitet werden.

PURe waterfit 2180

für alkoholfreien Druck geeignet

Einsatzgebiet	Bogenoffset, Alkoholflechtwerke und konventionelle Feuchtwerke. Wasser mit Hydrogenkarbonat < 200 mg/l.
Zudosierung	4 %, 0 - 5 % Isopropylalkohol.
Eigenschaften	Neben den Eigenschaften eines modernen Feuchtmittelzusatzes, wie gutes Freilaufverhalten, geringe Wasserführung, Verhinderung des bakteriellen Befalls innerhalb des gesamten Mischsystems, wird zusätzlich, durch ein speziell konzipiertes Puffersystem, das Auftreten von Kalkablagerungen verhindert. Außerdem verfügt der Zusatz über eine hohe Konzentration an oberflächenaktiven Substanzen. Diese ermöglichen eine deutliche IPA-Reduzierung im Bogenoffset, auch bei hohen Geschwindigkeiten. Wirkt Tonerscheinungen auf CtP-Platten entgegen und schützt die Bildstellen der Platte vor Verschleiß.
pH – Wert	4,7 – 4,8 im Konzentrat, 5,0 – 5,5 je nach Wasserqualität und Zudosierung in der Verdünnung.
Leitfähigkeit	7,5mS – 8,5mS im Konzentrat, ca. 270 µS/1 % Zugabe in das Feuchtmittel.
Farbe	farblos
Dichte	1,06 kg/l
Flammpunkt	> 63° C
Kennzeichnung	vor Frost schützen
Gebindegrößen	20 kg, 200 kg, 1000 kg
Lagerung	0 – 35 °C, nicht der direkten Sonnenstrahlung aussetzen. Innerhalb von 6 Monaten nach Lieferung aufbrauchen.
Anmerkung	Zum Umfüllen Pumpen aus Kunststoff verwenden.

Hinweis: Diese technische Beschreibung soll Sie informieren und beraten. Sie entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand. Da der konkrete Anwendungsfall jedoch von einer Vielzahl von Faktoren abhängig ist, auf die wir keinen Einfluß haben, kann eine Garantie für den Druckausfall nicht abgeleitet werden.

PRODUKTINFORMATION

Printing oil PURe 2181

EIGENSCHAFTEN

- Erhöht die Geschmeidigkeit der Druckfarbe
- Reduziert die Zügigkeit
- Verringert die Viskosität
- Verhindert Rupfen und Aufbauen bei schlecht geleimten Papieren
- Zur Vorbereitung der Walzen beim Wechsel von UV- oder konventionellen Druckfarben auf PURe-Farben.

ANWENDUNG

Printing oil PURe 2181 darf ausschließlich PURe Farben zugesetzt werden. Nicht mit anderen Farbsystemen mischen.

ZUSATZ

Zusatzmenge: 2 – 5 %

Hinweis: Diese technische Beschreibung soll Sie informieren und beraten. Sie entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand. Da der konkrete Anwendungsfall jedoch von einer Vielzahl von Faktoren abhängig ist, auf die wir keinen Einfluß haben, kann eine Garantie für den Druckausfall nicht abgeleitet werden.

PRODUKTINFORMATION

PURe waterfit 2179

für alkoholhaltigen Druck

Einsatzgebiet	Bogenoffset, Kleinoffset, Alkoholfeuchtwerke und konventionelle Feuchtwerke. Wasser mit Hydrogenkarbonat < 200 mg/l.
Zudosierung	2-3% mit Isopropylalkohol
Eigenschaften	Neben den üblichen Eigenschaften eines modernen Feuchtmittelzusatzes, wie gutes Freilaufen und Oxidationsschutz bei Maschinenstillstand, verhindern antimikrobielle Zusätze die Schlammbildung im Feuchtsystem.
pH-Wert	4,7-4,8% im Konzentrat, 5,0 – 5,5 je nach Wasserqualität und Zudosierung in der Verdünnung.
Farbe	gelb
Flammpunkt	> 63° C
Kennzeichnung	vor Frost schützen
Gebindegrößen	5, 10, 25, 200, 600, 1000 kg
Lagerung	0 – 35 °C, nicht der direkten Sonnenstrahlung aussetzen. Innerhalb von 6 Monaten nach Lieferung aufbrauchen.
Anmerkung	Zum Umfüllen des Produktes nur Pumpen aus Kunststoff verwenden.

Hinweis: Diese technische Beschreibung soll Sie informieren und beraten. Sie entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand. Da der konkrete Anwendungsfall jedoch von einer Vielzahl von Faktoren abhängig ist, auf die wir keinen Einfluß haben, kann eine Garantie für den Druckausfall nicht abgeleitet werden.

PRODUKTINFORMATION

PURe wash 2300

EIGENSCHAFTEN

- Sehr starke Reinigungswirkung
- Wassermischbar
- Korrosionshemmend
- Flammpunkt: 76 °C
- Zur manuellen Anwendung und für die automatische Waschanlage
- Schnell wirkend, weniger Maschinenstillstand
- Wirtschaftlich im Verbrauch
- Enthält keine Naphthene, Aromaten oder chlorierte Kohlenwasserstoffe, daher sicherer in der Handhabung bei geringerer Umweltbelastung

ANWENDUNG

- Washfit PURe 2300 mit feuchtem Reinigungstuch auftragen und Farbe und Papierstaub abwaschen.
- Mit frischem Reinigungstuch trockenreiben.
- Farbwalzen pur oder mit Wasser verdünnt auf Walzen sprühen und abrakeln.
- Anwendung im automatischen Waschsysteem gemäß Waschprogramm.

Hinweis: Diese technische Beschreibung soll Sie informieren und beraten. Sie entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand. Da der konkrete Anwendungsfall jedoch von einer Vielzahl von Faktoren abhängig ist, auf die wir keinen Einfluß haben, kann eine Garantie für den Druckausfall nicht abgeleitet werden.